



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600 302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;  
Cod Unic de Inregistrare: 950 531; Atribut fiscal:R; Capital social: 37.483.689,60 lei(RON)  
Tel:+40.234.575 070; Fax:+40.234.572 023;572 259  
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

---

Președinte C.A. / Director General  
Ing. Grigore FILIP

**RAPORTUL FINAL**  
**al proiectului „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea**  
**producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689**  
**(14.06.2012 – 05.06.2014)**

Manager de proiect  
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU

## RAPORTUL FINAL AL PROIECTULUI

**Program Operațional**  
**Axa prioritară:**  
**Operațiunea:**

Creșterea Competitivității Economice  
1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”  
„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului  
productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru  
întreprinderile mari

### **1. Raport Final / Titlu proiect**

**„Crearea unei noi capacități de fabricație pentru  
diversificarea producției și creșterea exportului”**

### **2. Perioada de referință**

**14 Iunie 2012 - 5 Iunie 2014**

### **3. Informații despre Beneficiar**

Denumirea organizației

S.C. AEROSTAR S.A.

Adresa

str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România

Contact

Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604

Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070 int.  
1392

Cod fiscal

J04 / 1137 / 1991

### **4. Detalii despre proiect**

Număr de referință SMIS

38689

Denumirea proiectului

Crearea unei noi capacități de fabricație pentru  
diversificarea producției și creșterea exportului

Numărul Contractului de finanțare

229.226 / 14.06.2012

Locația geografică a proiectului:  
(regiunea, zona, localitatea)

N-E, jud. Bacău, mun. Bacău

## 5. Stadiul proiectului

### Componenta A – Prelucrări mecanice

Pentru această componentă s-au achiziționat:

- **2 Centre de prelucrare CNC.** Achiziția s-a realizat prin **Contractul nr. 953 din 04.09.2012.** Procesul de achiziție s-a finalizat.
- **1 Echipament de prelucrare prin electroeroziune.** Achiziția s-a realizat prin **Contractul nr. 22.044 din 27.07.2012.** Procesul de achiziție s-a finalizat.

### Subcomponenta B1 – Tratamente Termice:

**Contractul nr. 33 din 29.10.2012,** privind achiziție lucrare „Modernizare linie tehnologică- Tratamente termice”, s-a finalizat.

### Pentru subcomponenta B2 – „Tratamente electro-chimice:

Pentru această subcomponentă s-au achiziționat:

- Baie de decontaminare (1 buc.), Baie de spălare (1 buc.), Baie decapare (1 buc.), Baie de spălare (1 buc.), Baie de anodizare (1 buc.), Baie cadmiere (1 buc.), Redresor (1 buc.), Baie de pasivizare (1 buc.), Pompe filtru (2 buc.). Achiziția s-a realizat prin **Contract nr. 772 din 26.09.2012.** Procesul de achiziție s-a finalizat.
- Cuptor de dehidrogenare (1 buc.). Achiziția s-a realizat prin **Contract nr. 773 din 18.09.2012.** Procesul de achiziție s-a finalizat.
- Sistem de monitorizare (1 buc.). Achiziția s-a realizat prin **Contractul nr. 22.942 din 13.11.2012 (la cumpărător), nr. 1.182 din 07.12.2012 (la vânzător).** Procesul de achiziție s-a finalizat.

### 5.0 Măsuri corective:

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

**Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:**

#### **RTP nr.1:**

Prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. 232.728 / 12.10.2012 s-au cerut următoarele clarificări:

1. Specificarea diferenței dintre caracteristicile tehnice ale echipamentelor componente A, având în vedere că denumirile echipamentelor din Anexa 13 la contractul de finanțare și cele cu textul din RTP nr.1 nu sunt identice: Centru de prelucrare CNC vs Centru de prelucrare CNC Multitasking și Echipament de prelucrare prin electroeroziune vs Echipament de prelucrare prin electroeroziune cu fir.
2. Clarificare cu privire la valoarea de achiziție a echipamentului de prelucrare prin electroeroziune, având în vedere că sunt menționate valori diferite pentru acest echipament.
3. Precizarea stadiului de achiziție a „Sistemului de monitorizare”.
4. Solicitarea numărului de pagini a RTP nr.1 deoarece pag. 6 se încheie în mijlocul frazei. Dacă este necesar să se trimită pagina lipsă.

S.C. AEROSTAR S.A. a răspuns la cele de mai sus prin adresa 22.621 din 17.10.2012.

Prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. nr. 233.340 / 29.10.2012 a fost avizat cu următoarele mențiuni / recomandări:

1. Transmiterea RTP-urilor în termen de 10 zile de la încheierea perioadei de raportare, conform prevederilor contractuale (art.8, lit. A, alin.11 din contractul de finanțare);

2. Pentru realizarea unei monitorizări coerente, să se folosească denumirile echipamentelor din Anexa 13 la contractul de finanțare și să se numeroteze paginile RTP-ului;
3. Atașarea unei copii după anunțul din ziarul Bursa din 21.06.2012, precum și o poză cu panoul temporar instalat.

**S-a ținut cont de aceste mențiuni / recomandări în RTP nr.2 precum și la celelalte R.T.P.-uri.**

#### **RTP nr.2:**

Prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. nr. 280.348 / 15.01.2013 s-a avizat RTP nr.2 fără observații.

Pentru RTP nr.3 s-au cerut informații cu privire la etapele de execuție și termenele de realizare a lucrărilor „Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice” (contract nr. 33 / 29.10.2012, contractor S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.).

#### **RTP nr.3:**

În urma transmiterii RTP nr.3, A.M. P.O.S. C.C.E. prin adresa 284.382 / 18.04.2013 a solicitat următoarele clarificări:

1. Descriere etape de execuție și termene de realizare lucrări „Modernizare linie tehnologică –Tratamente termice”.
2. Date cu privire la semnare contract 722 din 18.09.2012 sau 26.09.2012.
3. Informații cu privire la data procesului-verbal de recepție a sistemului de monitorizare.

Prin adresa AEROSTAR S.A. nr. 21.090 / 23.04.2013 s-a răspuns la cele solicitate mai sus.

Prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. 284.781 / 26.04.2013 s-a avizat RTP nr.3

#### **RTP nr.4:**

Prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. nr. 288.034/02.07.1013 s-a avizat RTP nr.4 cu următoarele recomandări:

1. Transmitere RTP-uri în termen de 10 zile de la încheierea perioadei de raportare.
2. Procesele-verbale de punere în funcțiune pentru cele 12 echipamente achiziționate trecute la pct. 6 Indicatori.

Punctul nr. 2 se regăsește în R.T.P. nr.5.

#### **RTP nr.5:**

Prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. 303.312 / 07.10.2013 s-a avizat RTP nr. 5 cu următoarele recomandări:

1. La pct. 5 “Stadiul proiectului”, vă rugăm, dacă este cazul, să prezentați informații cu privire la indicatorul “locuri de muncă nou create”, cu menționarea numelui, funcției și secției în care a fost încadrată persoana respectivă.
2. Atașarea Proceselor-verbale de calificare încheiate atât pentru Componenta A “Prelucrări mecanice”, cât și pentru Subcomponenta B2 “Tratamente electro-chimice”, precum și a unei copii după tabelul cu persoanele instruite de către reprezentanții S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l., tabel care să conțină și semnăturile persoanelor participante la sesiunea de instruire.

Aceste recomandări se regăsesc în RTP nr.6.

#### **RTP nr.6:**

Suplimentar față de cele cerute la avizarea RTP nr.5, în urma vizitei de monitorizare din data de 22.08.2013 s-au cerut următoarele documente / informații care să se regăsească în **RTP nr.6.**

1. Transmiterea unor copii după documentele care atestă efectuarea cursurilor/programului de instruire pentru personalul care deservește echipamentele achiziționate prin proiect;

2. Informații cu privire la situația locurilor de muncă nou create.
3. Urmărirea îndeaproape a realizării Indicatorilor de rezultat “Număr locuri de muncă nou create”, și “Numărul locurilor de muncă menținute.
4. Copie după Autorizația Integrată de Mediu, după obținerea avizului de la APM Bacău.
5. Montare panou permanent la finalizarea proiectului.

#### **RTP nr.7:**

În adresa 311.603 / 30.12.2013, prin care se aviza **Raportul Trimestrial de Progres nr.6**, se cerea ca în următorul Raport să se prezinte informații cu privire la indicatorul „locuri de muncă nou create” (cu menționarea numelui, funcției și secției în care a fost încadrată persoana angajată) – locuri de muncă care trebuie să aibă legătură directă sau indirectă cu activitățile proiectului.

**In Anexa A se regăesc locurile de muncă nou create generate de proiect ocupate prin angajarea de personal din afara societății.**

#### **Raportul final al proiectului:**

Prin adresa 903/02.04.2014 se avizează RTP nr.7 cu mențiunea că Raportul final trebuie să respecte formatul din Anexa 5 la Contractul de finanțare.

La pct.5 „Stadiul proiectului” trebuie menționate toate activitățile implementate de la semnarea contractului și până în prezent, inclusiv modul în care au fost îndeplinite angajamentele cu privire la activitățile de informare și publicitate.

## IDENTITATEA VIZUALA

Panoul permanent este amplasat la intrarea în societate, poarta nr.1 a S.C. AEROSTAR S.A. Bacău.



MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE  
ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE



### Comunicat de presă

București, 6 Iunie 2014

#### Finalizarea proiectului „Accesul cetățenilor la informații de interes public”, Cod SMIS 7548

Sectorul 3 al Municipiului București anunță finalizarea activităților proiectului „Accesul cetățenilor la informații de interes public”, Cod SMIS 7548.

Proiectul a fost implementat prin intermediul unei finanțări nerambursabile acordate prin Regio - Programul Operațional Regional 2007 - 2013, Axa prioritară 1 - Sprijinirea dezvoltării durabile a orașelor - poli urbani de creștere, Domeniul Major de intervenție 1.1 - Planuri integrate de dezvoltare urbană.

Sectorul 3 al Municipiului București a încheiat un contract de finanțare cu Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice, în calitate de Autoritate de Management și cu Agenția pentru Dezvoltare Regională București Ilfov în calitate de Organism Intermediar pentru Programul Operațional Regional la nivelul regiunii București-Ilfov.

Proiectul a fost denumit în perioada noiembrie 2011 - Iunie 2014, în localitatea București, regiunea București - Ilfov, și a avut o valoare totală de 2.922.735,20 lei, din care finanțarea nerambursabilă a fost de 2.861.364,01 lei.

Prin proiect s-a implementat un sistem de informare a cetățenilor din Sectorul 3 prin instalarea a 10 panouri informative și 10 infoclișuri, care oferă cetățenilor acces facil la informații privind activitatea administrației locale din sectorul 3, știri, evenimente, detalii despre monumente istorice, obiective și rute turistice, harta metroului și traseele RATB precum și la alte informații utile, de interes general sau local.

Informații suplimentare: Manager de proiect Pompiliu Ioan Wan Buzduga, Tel.: 021.311.8993, E-mail: proiecte@primarie3.ro  
Conținutul acestui material nu reprezintă în mod obligatoriu poziția oficială a Uniunii Europene sau a Guvernului României.



**Regio**  
REGIUNILE ROMÂNIEI ÎMPREună

inițiativă locală. Dezvoltare regională.



[www.inforegio.ro](http://www.inforegio.ro)

Investim în viitorul tău! Proiect selectat în cadrul Programului Operațional Regional și co-finanțat de Uniunea Europeană prin Fondul European pentru Dezvoltare Regională.



#### Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice” - co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională „Investiții pentru viitorul dumneavoastră”

#### Anunț privind finalizarea proiectului cu titlul: „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului”

Bacău, 05.06.2014

SC AEROSTAR SA, cu sediul în Bacău, str. Condorilor, nr. 9, anunță finalizarea proiectului „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului”, co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională, în baza contractului de finanțare încheiat cu Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri - Autoritatea de Management pentru Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

Proiectul finanțat din Fondul European de Dezvoltare Regională prin Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice” (Axa Prioritară 1 „Un sistem inovativ și eficient de producție”) a avut perioadă de implementare 14.06.2012-13.06.2014, la sediul SC AEROSTAR SA, str. Condorilor nr. 9, localitatea Bacău, Județul Bacău.

Valoarea totală a proiectului este de 21.976.768 lei, din care asistența financiară nerambursabilă este de 8.692.728 lei.

Obiectivul proiectului a fost creșterea productivității SC AEROSTAR SA, prin extinderea și diversificarea producției, urmărind creșterea cifrei de afaceri, creșterea volumului producției la export, creșterea productivității muncii, cu condiția creșterii sau menținerii locurilor de muncă.

Detalii suplimentare puteți obține de la:

Nume persoană de contact: PAL Anton  
Funcție: Șef Departament Cercetare-Dezvoltare  
Tel.0234.575070 int. 1604; fax 0234.572582 ; e-mail: anton.pal@aerostar.ro







5.1 Descrierea procesului de implementare a proiectului (se poate folosi o diagramă Gant):

Graficul de desfășurare al activităților proiectului, la semnarea contractului de finanțare, este cel de mai jos.

Activitate/Lună de la semnarea Contractului de finanțare	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	CAEN
<b>1. Managementul proiectului</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
<b>2. Identitate vizuală</b>	■																								■
<b>3. Monitorizare și raportare trimestrială de progres</b>	■	■	RTP	■	■	RTP	■	■	RTP	■	■	RIP	■	■	RTP	■	■	RTP	■	■	RTP	■	■	RFP	
<b>Componenta A "Prelucrări mecanice"</b>																									
<b>A.1.Licitatie mașini-unelte</b>	■	■	■																						
<i>A.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	■	■	■																						
<i>A.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	■	■	■																						
<i>A.1.3. Atribuirea contractului</i>		■	■																						
<b>A.2. Achiziție mașini-unelte</b>			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
<b>A.3. Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte</b>											■	■													
<b>A.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune mașini-unelte</b>												■	■										■	■	■
<b>A.5. Recepție masini-unelte achizitionate</b>												■	■										■	■	■
<b>A.6. Calificare procese „Prelucrări mecanice”</b>													■	■	■										
<b>Componenta B „Procese speciale – Tratarea și acoperirea metalelor”</b>																									
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>																									
<b>B1.1 Licitatie modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>			■	■	■																				
<i>B1.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>			■	■	■																				
<i>B1.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>			■	■	■																				
<i>B1.1.3. Atribuirea contractului</i>			■	■	■																				
<b>B1.2. Modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>					■	■	■	■	■	■	■	■													
<b>B1.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1</b>																									
<b>B1.4. Recepție linie tehnologica modernizata aferente subcomp. B1</b>												■	■												
<b>B1.5. Calificare procese tratamente termice</b>												■	■	■											
<b>Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”</b>																									
<b>B2.1. Licitatie utilaje și echipamente</b>			■	■	■																				
<i>B2.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>			■	■	■																				
<i>B2.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>			■	■	■																				
<i>B2.1.3. Atribuirea contractului</i>			■	■	■																				
<b>B2.2. Achiziție utilaje și echipamente</b>					■	■	■	■	■	■	■	■													
<b>B2.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2</b>																									
<b>B2.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echip.</b>												■	■												
<b>B2.5. Recepție</b>												■	■												
<b>B2.6. Calificare procese tratamente electro-chimice</b>												■	■	■											

Nota: De introdus graficul actualizat al activitatilor planificate aferente perioadei de raportare

Prin adresa nr. 21.962 / 19.07.2013 (Notificarea nr.4) s-a cerut prelungirea termenului de finalizare a activitatii B1.5 Calificare procese tratamente-termice cu 3 luni (finalizare 13.11.2013 în loc de 13.08.2013). Modificarea graficului Activităților proiectului (conform celui de mai jos) a fost aprobată prin adresa A.M. P.O.S. C.C.E. nr.289.132 / 24.07.2013. Forma finală este cea de mai jos.

Activitate/Lună de la semnarea Contractului de finanțare	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	CAEN
<b>1. Managementul proiectului</b>																									
<b>2. Identitate vizuală</b>																									
<b>3. Monitorizare și raportare trimestrială de progres</b>			RTP			RTP			RTP			RTP			RTP			RTP			RTP			RFP	
<b>Componenta A "Prelucrări mecanice"</b>																									
<b>A.1.Licitatie mașini-unelte</b>																									
<i>A.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>																									
<i>A.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>																									
<i>A.1.3. Atribuirea contractului</i>																									
<b>A.2. Achiziție mașini-unelte</b>																									
<b>A.3. Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte</b>																									
<b>A.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune mașini-unelte</b>																									
<b>A.5. Recepție masini-unelte achizitionate</b>																									
<b>A.6. Calificare procese „Prelucrări mecanice”</b>																									
<b>Componenta B „Procese speciale – Tratarea și acoperirea metalelor”</b>																									
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>																									
<b>B1.1 Licitatie modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>																									
<i>B1.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>																									
<i>B1.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>																									
<i>B1.1.3. Atribuirea contractului</i>																									
<b>B1.2. Modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>																									
<b>B1.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1</b>																									
<b>B1.4. Recepție linie tehnologica modernizata aferente subcomp. B1</b>																									
<b>B1.5. Calificare procese tratamente termice</b>																									
<b>Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”</b>																									
<b>B2.1. Licitatie utilaje și echipamente</b>																									
<i>B2.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>																									
<i>B2.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>																									
<i>B2.1.3. Atribuirea contractului</i>																									
<b>B2.2. Achiziție utilaje și echipamente</b>																									
<b>B2.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2</b>																									
<b>B2.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echip.</b>																									
<b>B2.5. Recepție</b>																									
<b>B2.6. Calificare procese tratamente electro-chimice</b>																									

2812

## 5.2 Rezultatele obținute la finalizarea proiectului:

În urma implementării proiectului s-au obținut următoarele rezultate prezentate în tabelul de mai jos.

<b>1.Rezultat</b>	<b>2.Contractul de finanțare vizat</b>	<b>3.Valoarea obținută în raportul anterior</b>	<b>4.Valoarea obținută în perioada de raportare</b>	<b>5.Valoarea obținută la finalizarea proiectului (3+4)</b>	<b>% 6=5/2x100</b>
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	Contract nr. 953 din 04.09.2012	1	0	1	100 %
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune (1 buc.)	Contract nr. 22.044 din 27.07.2012	1	0	1	100 %
Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață [Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie de decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)]	Contract nr. 772 din 26.09.2012	1	0	1	100 %
Achiziție Cuptor de dehidrogenare	Contract nr.773 din 18.09.2012	1	0	1	100 %
Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	Contract nr. 33 din 29.10.2012	1	0	1	100 %
Achiziție Sistem de monitorizare	Contract nr. 22.942 din 13.11.2012 (cumpărător), 1182 din 07.12.2012 (vânzător)	1	0	1	100 %



### 5.3 Aspecte legate de mediu (dacă este cazul)

ACTIVITATE	
<b>1. Managementul proiectului</b>	In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Îmbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A. conform cerințelor standardelor SR EN ISO 9001:2008, SR EN ISO 14001:2005.
<b>2. Identitate vizuală</b>	Această activitate nu a afectat mediul ambiant deoarece: -panourile de afișaj a investiției, precum și bannerele printate, la sfârșitul perioadei de timp necesare a fi afișate, vor putea fi în totalitate reciclabile.
<b>3. Monitorizare și raportare trimestrială de progres</b>	-
<b>Componenta A "Prelucrări mecanice"</b>	
<b>A.1.Licitație mașini-unelte</b>	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.
<i>A.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	
<i>A.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	
<i>A.1.3. Atribuirea contractului</i>	
<b>A.2. Achiziție mașini-unelte</b>	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.
<b>A.3. Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte</b>	Centrele de prelucrare CNC s-au montat și au fost puse în funcțiune pe câte o fundație ce a fost realizată în cadrul unei clădiri existente, fără să afecteze mediul înconjurător.
<b>A.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune mașini-unelte</b>	Mașinile-unelte după ce au fost puse pe fundații și racordate la utilități, au fost puse în funcțiune conform caietelor de sarcini și sub directa asistență a firmei furnizoare. Nu au fost activități de natură să afecteze mediul înconjurător.
<b>A.5. Recepție masini-unelte achizitionate</b>	Mașinile-unelte după punerea lor în funcțiune, s-au recepționat după procedurile descrise în caietele de sarcini și contractul de furnizare. Activitatea nu a fost de natură să afecteze mediul înconjurător.
<b>A.6. Calificare procese „Prelucrări mecanice”</b>	Calificarea proceselor de prelucrări mecanice s-a făcut după o procedură AEROSTAR și a avut în vedere prescripțiile legate de mediu.
<b>Componenta B „Procese speciale – Tratamente și acoperirea metalelor”</b>	
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>	
<b>B1.1 Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.
<i>B1.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	
<i>B1.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	
<i>B1.1.3. Atribuirea contractului</i>	
<b>B1.2. Modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire modernizare linie tehnologica Tratamente Termice, la punctul IV.1. s-a specificat „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.

<b>B1.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1</b>	Aceste lucrări s-au realizat în cadrul unei secții existente fără să se afecteze mediul înconjurător.
<b>B1.4. Recepție linie tehnologică modernizată aferentă subcomp. B1</b>	Componentele liniei tehnologice modernizate în conformitate cu caietele de sarcini și metodologia de recepție indicată în acestea nu au avut natura de a afecta mediul înconjurător.
<b>B1.5. Calificare procese tratamente termice</b>	Calificarea proceselor tratamentelor termice s-a realizat după o procedură Aerostar și a avut în vedere prescripțiile legate de mediu: SR EN ISO 14001:2005 – Sisteme de management de Mediu. Cerințe cu ghid de utilizare.
<b>Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”</b>	
<b>B2.1. Licitatie utilaje și echipamente</b>	În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire modernizare linie tehnologică Tratamente Termice, la punctul IV.1. s-a specificat „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.
<i>B2.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	
<i>B2.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	
<i>B2.1.3. Atribuirea contractului</i>	
<b>B2.2. Achiziție utilaje și echipamente</b>	În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire Modernizare linie tehnologică Tratamente Termice, la punctul IV.1. s-a specificat „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.
<b>B2.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2</b>	Aceste lucrări s-au realizat în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu eliberată de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, filiala Bacău.
<b>B2.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echip.</b>	Aceste lucrări s-au realizat în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu eliberată de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, filiala Bacău.
<b>B2.5. Recepție</b>	Această activitate s-a desfășurat în conformitate cu prescripțiile din caietele de sarcini și în conformitate cu documentele menționate la Activitatea B 2.4
<b>B2.6. Calificare procese tratamente electro-chimice</b>	Calificarea proceselor tratamentelor electro-chimice s-a făcut după o procedura AEROSTAR și specificațiile clienților și s-au avut în vedere prescripțiile legate de mediu.

## 5.4 Aspecte privind egalitatea de șanse (dacă este cazul)

ACTIVITATE	
<b>1. Managementul proiectului</b>	<p>Principiul egalității de șanse a fost un criteriu important de respectat pentru o bună implementare a proiectului în termenii contractuali.</p> <p>Totodată, atât în etapa de elaborare a proiectului, în activitatea de management al proiectului cât și în etapa de implementare a proiectului s-au luat măsuri pentru respectarea principiilor egalității de șanse, aspecte ce se regăsesc în Contractul Colectiv de Muncă:</p> <p><b>Munca este de valoare egală.</b> S-a avut în vedere ca activitatea să fie renumerată în baza unor indicatori comuni să reflecte folosirea unor cunoștințe și deprinderi profesionale similare/egale și depunerea unui efort similar.</p> <p><b>Eliminarea discriminării directe.</b> Conform acestuia, persoanele de ambele sexe sunt tratate similar.</p> <p><b>Eliminarea discriminărilor religioase.</b> În acest mod s-a dat o <b>coerență la accesul nediscriminatoriu creat</b> în timp în organizația noastră privind:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Angajarea în muncă și la toate nivelurile ierarhiei profesionale,</li> <li>• Promovare pe nivelurile ierarhice și profesionale,</li> <li>• Condiții de muncă care să respecte normele de sănătate și securitate în muncă.</li> </ul>
<b>2. Identitate vizuală</b>	<p>Această activitate este neeligibilă în cadrul P.O.S. C.C.E. și prin urmare nu a necesitat organizarea unei licitații. Oricum, s-au trimis cereri de oferte la diferite firme, și s-a declarat câștigătoare firma care a oferit un raport cost/calitate optim.</p>
<b>3. Monitorizare și raportare trimestrială de progres</b>	<p style="text-align: center;">-</p>
<b>Componenta A "Prelucrări mecanice"</b>	
<b>A.1.Licitație mașini-unelte</b>	
<i>A.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	<p>În ceea ce privește aplicarea principiului <b>egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și lucrări</b> s-au respectat și s-au aplicat Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și s-au avut în vedere:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Nediscriminare și tratament egal.</i> S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.</li> <li>2. <i>Recunoașterea reciprocă.</i> S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.</li> <li>3. <i>Transparența.</i> Reprezentanții ofertanților au fost informați despre procedura de atribuire, documentația de atribuire, oportunitatea de participare la achiziții și la desemnarea rezultatului procedurii.</li> <li>4. <i>Proportionalitate.</i> Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.</li> <li>5. <i>Eficiența utilizării fondurilor publice</i> reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.</li> <li>6. <i>Asumarea răspunderii.</i> S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și</li> </ol>
<i>A.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	
<i>A.1.3. Atribuirea contractului</i>	

	responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.
<b>A.2. Achiziție mașini-unelte</b>	-
<b>A.3. Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte</b>	-
<b>A.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune mașini-unelte</b>	-
<b>A.5. Recepție masini-unelte achiziționate</b>	-
<b>A.6. Calificare procese „Prelucrări mecanice”</b>	-
<b>Componenta B „Procese speciale – Tratamentele și acoperirea metalelor”</b>	
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>	
<b>B1.1 Licitatie modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>	In ceea ce privește aplicarea principiului <b>egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și lucrări</b> s-au respectat și s-au aplicat Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și s-au avut în vedere:
<i>B1.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	
<i>B1.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	
<i>B1.1.3. Atribuirea contractului</i>	<p>1. <i>Nediscriminare și tratament egal.</i> S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.</p> <p>2. <i>Recunoașterea reciprocă.</i> S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.</p> <p>3. <i>Transparența.</i> Reprezentanții ofertanților au fost informați despre procedura de atribuire, documentația de atribuire, oportunitatea de participare la achiziții și la desemnarea rezultatului procedurii.</p> <p>4. <i>Proportionalitate.</i> Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.</p> <p>5. <i>Eficiența utilizării fondurilor publice</i> reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.</p> <p>6. <i>Asumarea răspunderii.</i> S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.</p>
<b>B1.2. Modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1</b>	-
<b>B1.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1</b>	-
<b>B1.4. Recepție linie tehnologica modernizata aferente subcomp. B1</b>	-
<b>B1.5. Calificare procese tratamente termice</b>	-
<b>Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”</b>	
<b>B2.1. Licitatie utilaje și echipamente</b>	In ceea ce privește aplicarea principiului <b>egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și lucrări</b> s-au respectat și s-au aplicat Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul
<i>B2.1.1. Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire</i>	



<i>B2.1.2. Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii</i>	solicitantului) și s-au avut în vedere:
<i>B2.1.3. Atribuirea contractului</i>	<p>1. <i>Nediscriminare și tratament egal.</i> S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.</p> <p>2. <i>Recunoașterea reciprocă.</i> S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.</p> <p>3. <i>Transparența.</i> Reprezentanții ofertanților au fost informați despre procedura de atribuire, documentația de atribuire, oportunitatea de participare la achiziții și la desemnarea rezultatului procedurii.</p> <p>4. <i>Proportionalitate.</i> Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.</p> <p>5. <i>Eficiența utilizării fondurilor publice</i> reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.</p> <p>6. <i>Asumarea răspunderii.</i> S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.</p>
<b>B2.2. Achiziție utilaje și echipamente</b>	-
<b>B2.3. Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2</b>	-
<b>B2.4. Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echip.</b>	-
<b>B2.5. Recepție</b>	-
<b>B2.6. Calificare procese tratamente electro-chimice</b>	-

## 5.5 Probleme identificate la nivelul proiectului (dacă este cazul)

### RTP 1

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
Activitatea A1 Licitație mașini-unelte	<p>In data de 26.06.2012 a avut loc la sediul AEROSTAR S.A. o licitație privind achiziționarea a celor două Centre de prelucrare CNC din componenta A – „Prelucrări mecanice” – a proiectului. In perioada 26.06.2012 – 09.07.2012 comisia a analizat în detaliu documentele depuse în conformitate cu prevederile documentației de atribuire. In urma examinării și evaluării documentelor, s-au cerut clarificări / completări ale documentației depuse.</p> <p>Conform celor descrise la punctul 5 s-a apreciat în unanimitate că se impune anularea prezentei proceduri de atribuire și reluarea licitației.</p>	<p>Respingerea ofertelor primite si refacerea licitatiei privind achizita “Centru de prelucrare CNC - 2 buc”.</p> <p>Modificarea documentatiei de licitatie, astfel incit sa reflecte mai bine scopul urmarit de Aerostar prin achizitia acestor masini:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Eliminarea riscului privind posibilitatea de realizare a pieselor de proba prin modificarea cerintei din Caietul de Sarcini referitor la cursa in lungul axei Z de la minim 3000 mm la minim 4000 mm (in concordanta cu Contractul de finantare 229.226 / 14.06.2012);</li><li>- Modificarea termenului de livrare pentru prima masina de la maxim 9 luni la maxim 8 luni, in vederea mentinerii termenului final de achizitie;</li><li>- Introducerea de conditionari temporale privind realizarea pieselor de proba:<ul style="list-style-type: none"><li>o Instalarea masinii = max 2 sapatamani de la primirea in Aerostar (conditie pentru Aerostar);</li><li>o Punerea in functiune = max 2 saptamani de la instalare (conditie pentru furnizor)</li><li>o Realizare piese de proba = max 4 saptamani de la punerea in functiune (conditie pentru furnizor);</li><li>o Verificarea pieselor = max 1 saptamana de la realizarea pieselor (conditie pentru Aerostar)</li></ul></li></ul>	-

**RTP 2**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
Activitatea A.2. Achiziție mașini- unelte	Prin adresa 317 din 5 Decembrie 2012, S.C. METALKID 2008 a înștiințat că Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune va fi livrat în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013.	Din acest motiv, conform Contractului de achiziție nr. 22.044 din data de 27.07.2012, pct. 4 Livrarea, S.C. AEROSTAR S.A. va solicita o penalitate de 0,02 % pe zi din prețul produsului întârziat, care se va calcula după 15 zile de la data de livrare, până în momentul livrării produsului.	Menționăm următorul fapt: această întârziere nu duce la depășirea perioadei alocate acestei activități în Contractul de finanțare nr. 229.226 / 14.06.2012, și anume intervalul 14.08.2012 – 13.04.2013.

**RTP 3**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
Activitatea A.2. Achiziție mașini- unelte  Referitor la Echipament de prelucrare prin electroeroziune	<p>Prin adresa 317 din 5 Decembrie 2012, S.C. METALKID 2008 a înștiințat că Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune va fi livrat în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013.</p> <p>In data de 20.12.2012 S.C. AEROSTAR S.A. a trimis o adresă către MetalKid 2008 cu referire la faptul că nu sunt respectate condițiile contractuale.</p> <p>In data de 18.02.2013 S.C. AEROSTAR S.A. a cerut printr-o adresă către MetalKid 2008 o dată cât mai realistă la care va fi livrat echipamentul și totodată o înștiința asupra faptului că contractul 22.044 / 27.07.2012 este rezultatul unei licitații publice și că trebuie respectate toate clauzele contractuale.</p> <p>In data de 19.02.2013 MetalKid 2008 anunță AEROSTAR S.A. că în perioada 11-15.03.2013 va avea loc pre-recepția utilajului în TAIWAN și că după 4-5 săptămâni echipamentul va fi instalat la AEROSTAR S.A.</p> <p>In data de 14.03.2013 din partea AEROSTAR S.A. s-a trimis către MetalKid 2008 o adresă prin care se cereau informații despre pre-recepție și de faptul că îndeplinirea cerințelor pe care echipamentul trebuie să le îndeplinească în totalitate au fost știute la semnarea contractului.</p> <p>In data de 15.03.2013 s-a primit un răspuns din partea MetalKid 2008 prin care suntem înștiințați de următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pre-recepția s-a realizat în săptămâna 11-15.03.2013</li> <li>- la sfârșitul săptămânii 18-22.03.2013 se estimează preluarea utilajului de la sediul producătorului pentru expedierea maritimă.</li> </ul>	<p>Din acest motiv, conform Contractului de achiziție nr. 22.044 din data de 27.07.2012, pct. 4 Livrarea, S.C. AEROSTAR S.A. va solicita o penalitate de 0,02 % pe zi din prețul produsului întârziat, care se va calcula după 15 zile de la data de livrare prevăzută în contract, până în momentul livrării produsului.</p>	<p>Menționăm următorul fapt: această întârziere ar putea duce la depășirea perioadei alocate acestei activități în Contractul de finanțare nr. 229.226 / 14.06.2012, și anume intervalul 14.08.2012 – 13.05.2013.</p>

**RTP 4**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
Activitatea A.2. Achiziție mașini-unelte  Referitor la Echipament de prelucrare prin electroeroziune	In data de 31.05.2013 utilajul a sosit la Aerostar si s-a intocmit proces verbal de predare- primire. In prezent, se afla in procedura de receptie finala conform clauzelor din contract.	Se va mentine solutia propusa mai sus.	Se apreciaza receptia finala in perioada 25.06.13-28.06.13

**RTP 5**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
1. Managementul proiectului	Ieșirea anticipată la pensie a Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ.	Inlocuirea Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ, cu ing. Laurențiu ROGOZ.	Notificarea nr. 3 (21.948 / 18.07.2013). Acord A.M. P.O.S. C.C.E. (289.131 / 23.07.2013)
B1.5 Calificare procese tratamente-termice	Procesul de calificare se poate executa după proceduri interne sau după proceduri ale clientului. Activitatea se poate prelungi dacă este nevoie să se facă probe comparate, interlaboratoare, respectiv laboratoare din România și laboratoarele acreditate din afara României.	Prelungirea termenului de finalizare a activitatii cu 3 luni, respectiv de la 13.08.2013 la 13.11.2013	Notificarea nr.4 (21.956 / 19.07.2013) Acord A.M. P.O.S. C.C.E. (289.132 / 24.07.2013)

**RTP 6**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
-	-	-	-

**RTP 7**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
-	-	-	-

**Raportul final al proiectului**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția / propunere	Condiții
1. Managementul proiectului			

**5.6 Modificări fundamentale identificate pe parcursul implementării proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit în contractul de finanțare, operat sau previzionat (dacă este cazul)**

**5.6.1 Modificări propuse (condiționate de aprobarea AM)**

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Notificarea nr.1 – Modificare grafic de rambursare	Modificare date Cereri de rambursare și valoarea acestora	Corelarea cu noile valori ale contractelor de achiziție și cu termenele de finalizare ale acestora.
Notificarea nr.2 – Modificare sume estimative aferente Cererilor de rambursare	Modificare sume estimative aferente Cererilor de rambursare	Întârziere livrare Echipament de prelucrare prin electroeroziune, complexitate lucrare Modernizare linie Tratamente-Termice
Notificarea nr.3 – Inlocuire responsabil cu Managementul Calității	Inlocuirea responsabilului cu Managementul Calității, dna.ing. Liliana Niță cu ing. Laurențiu Rogoz.	Ieșirea anticipată la pensie a dnei. Liliana Niță.
Notificarea nr.4 - Modificare Grafic de desfășurare a activităților	Prelungirea termenului de finalizare a Activității B.1.5 – „Calificare procese tratamente termice”	Procesul de calificare se poate executa după proceduri interne sau după proceduri client. Activitatea se poate prelungi dacă va fi nevoie să se facă probe comparate, interlaboratoare, respectiv laboratoare din România și laboratoare acreditate din afara României.
Notificarea nr.5 – Modificarea graficului cererilor de rambursare	Depunerea Cererii finale de rambursare nr. 4 în data de 28.05.2014	Decalare finalizare punere în funcțiune Centru de prelucrare CNC nr.2 – execuție piesă de probă, instruire personal

**5.6.2 Modificări previzionate pentru datele planificate (dacă există)**

Activitatea nr.	Date planificate		Date reale sau previzionate	
	Data de început	Data finalizării	Data de început	Data finalizării
B.1.5 – „Calificare procese tratamente termice”	14.05.2013	13.08.2013	14.05.2013	13.11.2013
-	-	-	-	-



### 5.7 Specificați stadiul achiziției publice conform calendarului stabilit în cererea de finanțare

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoarea estimată	Procedura de achiziție publică aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizarea procedurii	Stadiul achiziției publice
953/04.09.2012	Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	2.395.000 €	Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului)	14.06.2012	13.05.2014	Finalizat
22.044/27.07.2012	Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune (1buc.)	65.080 €	Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului)	14.06.2012	13.05.2014	Finalizat
772/26.09.2012	Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale- Tratamente de suprafață: Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)	124.065 €	Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului)	14.08.2012	13.06.2013	Finalizat
773/18.09.2012	Achiziție Cuptor de dehidrogenare	8.950 €	Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului)	14.08.2012	13.06.2012	Finalizat
33/29.10.2012	Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	98.875 €	Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului)	14.08.2012	13.06.2013	Finalizat
22.942/13.11.2012 1.182/07.12.2012	Achiziție sistem de monitorizare	11.100 €	Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului)	14.08.2012	13.06.2013	Finalizat





## 6. Indicatori

### Indicatori de proiect:

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută la finalizarea proiectului/contractului	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)
Indicatorii de realizare (1)				
Active tangibile / intangibile achiziționate prin proiect – <b>puse în funcțiune</b>	Buc.	16	Buc.	16

## 7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?

A. Venituri totale generate anterior	B. Venituri generate în perioada de raportare	Total (A+B)
-	-	-

## 8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile și rezultate preconizate pentru următoarea perioadă de raportare.

### 8.1 Programul Activităților

Nr. crt.	Activitatea	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare)
1.	Lucrări de montaj și punere în funcțiune mașini-unelte	14.04.2014-13.06.2014	-
2.	Recepție mașini-unelte achiziționate	14.04.2014-13.06.2014	-
3.	Identitate vizuală	14.05.2014-13.06.2014	-
4.	Monitorizare și raportare durabilitate proiect		06.06.2014-06.06.2015

### 8.2 Rezultate preconizate

Nr.crt.	Rezultate	Valori anticipate în Contractul de finanțare	Rezultate previzionate pentru următoarea perioadă de raportare
1.	Număr locuri de muncă generate de proiect	38	38
2.	Număr locuri de muncă menținute prin proiect	25	25
3.	Număr de locuri de muncă nou create prin proiect	13	13

**9. Parti fizice distincte: Trebuie completat numai in cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte**

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		% (8) = (7)/(5)*100
	Cantitate (2)	Suma (Lei) (3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1	-	-	-	-	-	-	-
Parte fizica n	-	-	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	-	-	-	-	-	-	-

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus.

**Anexa A – Locuri de muncă nou create generate de proiect ocupate prin angajarea de personal din afara societății****Componenta A de proiect – Prelucrări mecanice**

<b>Nr.crt.</b>	<b>Nume</b>	<b>Prenume</b>	<b>Funcție</b>	<b>Secție</b>	<b>Data angajării</b>
1	Groza	Ionuț	Tehnician	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	20.12.2013
2	Chiper	Costică	Ajustor	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	20.12.2013
3	Bitiușcă	Ioan	Strungar CNC	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	07.03.2013
3	Chiric	Ionel	Strungar CNC	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	25.01.2013
4	Dimache	Lucian	Subinginer mecanic	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	20.12.2013
5	Marian	Teodor	Dispecer	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	20.12.2013
6	Cada	Ovidiu	Dispecer	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	20.12.2013
7	Trandafir	Alina	Rilsanare (lăcătuș-mecanic)	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	26.11.2013
8	Spătariu	Ana	Marcare, asamblare, ambalare	Fabrica trenuri de aterizare și sisteme hidraulice	06.11.2013

**Subcomponenta B1 de proiect – Tratamente termice**

<b>Nr.crt.</b>	<b>Nume</b>	<b>Prenume</b>	<b>Funcție</b>	<b>Secție</b>	<b>Data angajării</b>
9	Macarie	Lenuța	Inginer-tehnolog	Procese speciale – Prelucrări la cald	01.02.2013

**Subcomponenta B2 de proiect – Tratamente electro-chimice**

<b>Nr.crt.</b>	<b>Nume</b>	<b>Prenume</b>	<b>Funcție</b>	<b>Secție</b>	<b>Data angajării</b>
10	Budianu	Simona-Ștefănița	Inginer chimist	Galvanizare	09.12.2013
11	Bârzu	Ștefan	Galvanizator	Galvanizare	14.02.2013
12	Stănoiu	Maria	subinginer petrochimist	Galvanizare	01.03.2014
13	Broscoi	Dorel	Operator chimist	Galvanizare	19.12.2013