



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600 302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;  
Cod Unic de Inregistrare:950 531; Atribut fiscal:R; Capital social:29.284.132,50 lei(RON)  
Tel:+40.234.575 070; Fax:+40.234.572 023/572 259; Tlx: 21 339 aero r  
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

---

---

Președinte C.A. / Director General  
Ing. Grigore FILIP

**RAPORT TRIMESTRIAL DE PROGRES**  
**pentru proiectul „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea**  
**producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689**  
**pentru perioada 14.09.2012-13.12.2012**

Avizat,

Director Management-Dezvoltare  
(Manager adjunct – monitorizare și avizare)  
Dr.ing. Dan Paul Mălin POPA

Elaborat,

Manager de proiect  
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU

Manager adjunct – monitorizare și raportare  
Dr.ing Anton PAL

## RAPORTUL DE PROGRES AL PROIECTULUI

**Program Operațional**  
**Axa prioritară:**  
**Operațiunea:**

Creșterea Competitivității Economice  
1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”  
„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderile mari

**1. Numărul Raportului de Progres**                    **2**  
**2. Perioada de referință**                                **14 Septembrie 2012 – 13 Decembrie 2012**

### **3. Informații despre Beneficiar**

Denumirea organizației                                S.C. AEROSTAR S.A.  
Adresa    str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România  
Contact    Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604  
    Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070 int. 1392  
Cod fiscal     J04 / 1137 / 1991

### **4. Detalii despre proiect**

Număr de referință SMIS                                38689  
Denumirea proiectului                                Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului  
Numărul Contractului de finanțare                229.226 / 14.06.2012  
Locația geografică a proiectului:  
(regiunea, zona, localitatea)                        N-E, jud. Bacău, mun. Bacău

### **5. Stadiul proiectului**

#### *Pentru Componenta A – Prelucrări mecanice*

Contractul nr. 953 din 04.09.2012, privind achiziția a două Centre de prelucrare CNC, se află în curs de derulare, primul Centru de prelucrare urmând a fi livrat până pe data de 4.05.2013, iar cel de-al doilea până pe data de 04.03.2014.

Referitor la contract nr. 22.044 / 27.07.2012 privind achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune:

- Conform contractului de achiziție, S.C. METALKID 2008 s.r.l., în calitate de vânzător, era obligat să livreze echipamentul de prelucrare prin electroeroziune în termen de maximum 4 luni de la data semnării contractului, adică până pe data de 27 Noiembrie 2012.

- Prin adresa nr. 299 / 22.11.2012, S.C. METALKID 2008 s.r.l. a înștiințat S.C. AEROSTAR S.A. că reprezentanți ai firmei lor au vizitat producătorul echipamentului în Taiwan, echipamentul este în curs de realizare și necesită un timp de realizare mai îndelungat, față de cel anticipat la data semnării contractului.
- Noua dată posibilă de livrare urma să fie comunicată la începutul săptămânii 26 Noiembrie – 2 Decembrie 2012.
- In data de 3 Decembrie 2012, prin adresa nr. 23.122 , S.C. AEROSTAR S.A. a cerut informații cu privire la noua dată posibilă de livrare a Echipamentului de prelucrare prin electroeroziune.
- Prin adresa 317 din 5 Decembrie 2012, S.C. METALKID 2008 a înștiințat că Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune va fi livrat în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013. Din acest motiv, conform Contractului de achiziție nr. 22.044 din data de 27.07.2012, pct. 4 Livrarea, S.C. AEROSTAR S.A. va solicita o penalitate de 0,02 % pe zi din prețul produsului întârziat, care se va calcula după 15 zile de la data de livrare, până în momentul livrării produsului.

Pentru Subcomponenta B1 – Tratamente Termice s-au finalizat următoarele activități:

### **B.1.1 Licitatie modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1:**

#### **B.1.1.1 Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire**

*Programarea achiziției a constat în elaborarea următoarelor documente:*

- *Raport de necesitate privind achiziția de lucrări „Modernizare linie tehnologică Tratamente Termice”;*
- *Notă justificativă privind estimarea valorii totale a contractului de achiziție pentru subcomponenta B1 „Tratamente termice”;*
- *Notă justificativă privind alegerea procedurii de achiziție lucrări „Modernizare linie tehnologică Tratamente termice” și Raport privind determinarea procedurii de achiziție.*
- *Notă justificativă privind stabilirea factorilor de evaluare și a ponderii acestora pentru achiziția de lucrări Modernizare linie tehnologică aferentă subcomponentei B1 „Tratamente termice”;*
- *Notă justificativă privind cerințele minime referitoare la situația economică și financiară, la capacitatea tehnică și/sau profesională a operatorilor economici participanți la licitație pentru achiziția de lucrări Modernizare linie tehnologică Tratamente Termice.*

*Elaborarea documentației de atribuire pentru Modernizare linie tehnologică Tratamente Termice*

- pentru documentația de atribuire s-a elaborat următorul set de documente, în limbile română și engleză, ce cuprinde:
  - Fișa de date a achiziției;
  - Formulare;
  - Caiet de sarcini;
  - Clauze contractuale generale.

#### **B.1.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii**

- anunțul de intenție s-a publicat în ziarul Bursa nr. 165 din 30.08.2012;
- au fost trimise invitații de participare către următorii posibili ofertanți:  
S.C. CALORIS Group s.a.;
- UTTIS Industries s.r.l.;
- ELECTRO-TOTAL s.r.l..
- cei trei agenți economici au solicitat documentația de atribuire;
- în urma anunțului din ziarul Bursa, s-a solicitat documentația de atribuire de către următorii agenți economici:  
S.C. ROTARY CONSTRUCTII s.r.l.; S.C. ENERGOFOR s.r.l.

**Criteriul de achiziție aplicat:**

- Prețul cel mai scăzut.

**Procedura de achiziție aplicată:** Selecție de oferte; Norme interne de achiziție (D.M.I. 1.1, Operațiunea „Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderi mari, Ghidul Solicitantului – Sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari, Ediția Mai 2011).

**Sursa de finanțare:** Proiect/program finanțat din surse proprii și surse comunitare în cadrul Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

În perioada 31.08.2012-20.09.2012 s-au primit prin e-mail solicitări de clarificări de la următorii agenți economici: S.C. CALORIS Group s.a., UTTIS Industries s.r.l., și s-a răspuns în scris la solicitări, astfel:

CLARIFICARI SERIA I – document nr. 17259 / 19.09.2012

CLARIFICARI SERIILE II, III și IV – document nr. 17261 / 24.09.2012.

Toți ofertanții au confirmat primirea celor două documente mai sus menționate.

Termenul limită de depunere a ofertelor a fost 28.09.2012, ora 11:00.

Menționăm faptul că nu s-au înregistrat retrageri de oferte, iar după data și ora limită de depunere a ofertelor, specificate în anunțul de intenție / invitația de participare, nu a mai fost depusă nicio ofertă.

În data de 28.09.2012, ora 12:00 a avut loc ședința de deschidere a ofertelor, la sediul S.C. AEROSTAR S.A. Bacău, în prezența membrilor comisiei de evaluare și a reprezentanților împuterniciți ai ofertanților (S.C. CALORIS Group s.a.), activitățile desfășurate cu acest prilej fiind consemnate în Procesul verbal, nr. 6457 / 28.09.2012, al ședinței de deschidere a ofertelor.

Agenții economici participanți și prețurile oferite sunt prezentate în tabelul de mai jos:

OFERTANTI	PRETURI
	Modernizare linie tehnologică „Tratamente Termice”
UTTIS Industries s.r.l.	280.000 €
S.C. CALORIS Group s.a.	154.048 €
S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.	98.875 €

Participanții prezenți la ședința de deschidere a ofertelor au confirmat primirea răspunsurilor la solicitările de clarificări precizate mai sus.

Comisia de evaluare a verificat documentele depuse de ofertanți în cadrul unor ședințe ulterioare ședinței de deschidere.

În perioada 28.09.2012 – 04.10.2012 comisia a analizat în detaliu documentele depuse în conformitate cu prevederile documentației de atribuire.

În urma examinării și evaluării documentelor s-au cerut clarificări / completări ale documentației depuse.

În data de 11.10.2012, Comisia s-a întrunit într-o ședință de analiză și evaluare a răspunsurilor la solicitările de completare a documentelor de calificare și a ofertelor tehnice.

Evaluarea ofertelor s-a finalizat prin încheierea următoarelor procese verbale:

1. Proces-verbal nr. 6643 din 04.10.2012
2. Proces-verbal nr. 6948 din 11.10.2012

In urma examinării și evaluării documentelor ofertelor depuse, comisia a hotărât:

Nr. Crt.	Oferta depusa de	Inacceptabila	Neconforma	Admisibila
1	S.C. UTTIS INDUSTRIES s.r.l.			X
2	S.C. CALORIS GROUP s.a.			X
3	S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.			X

Clasamentul rezultat în urma comparării prețurilor din propunerile financiare este următorul:

Nr. Crt	Ofertant	Pret oferta
1	S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.	98.875,00 €
2	S.C. CALORIS GROUP s.a.	154.088,00 €
3	S.C. UTTIS INDUSTRIES s.r.l.	280.000,00 €

In urma aplicării criteriului de atribuire mai sus menționat, astfel cum acesta a fost prevazut in documentatia de atribuire, Comisia de evaluare a hotărât: **Ofertantul castigator** al contractului de achizitie, avand ca obiect achiziție Modernizare linie tehnologic – Tratamente Termice, este S.C. ELECTRO-TOTAL S.R.L., cu o propunere financiară fără TVA de 98.875,00 EUR.

### **B.1.1.3 Atribuirea contractului**

In data de 29.10.2012 s-a semnat contractul de achiziție lucrare, Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice, nr. 33 / 29.10.2012 cu ofertantul câștigător S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.

*Pentru subcomponenta B2 – „Tratamente electro-chimice s-au finalizat următoarele activități:*

#### **Pentru Cuptorul de dehidrogenare**

In perioada de referință, respectiv la data de 18.09.2012 s-a semnat cu ofertantul câștigător, S.C. CALORIS Group s.a., contractul de achiziție cuptor de dehidrogenare, număr contract 773 din 18.09.2012.

#### **Pentru Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)**

In data de 18.09.2012 s-a semnat cu ofertantul câștigător, S.C. Echipamente și Instalații & Galvanizare s.r.l., contractul de achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață, nr. contract 772 din 18.09.2012.

#### **Pentru Sistemul de monitorizare**

- S-a elaborat Raportul privind achiziție Sistem de Monitorizare pentru subcomponenta B2 de proiect, „Tratamente electro-chimice”. Acest raport conține următoarele informații:

I. Estimarea valorii totale a contractului de achiziție – Sistem de monitorizare

I.1 Scopul activității

I.2 Estimarea valorii care va fi contractată

I.3 Justificarea necesității Sistemului de monitorizare

## II. Alegerea modalității de achiziție directă pentru Sistemul de monitorizare

### II.1 Incadrarea contractului de achiziție

### II.2 Intensitatea cofinanțării din Fonduri nerambursabile

### II.3 Sinteza rezultatelor necesare alegerii tipului de procedură

Pe baza informațiilor obținute în urma studierii pieții, contractul s-a atribuit direct firmei EMERSON Process Management România s.r.l., valoarea contractului fiind de 11.100 € fără T.V.A.

În data de 13.11.2012, s-a trimis, către EMERSON Process Management România, pentru semnare Contractul 22.942 / 13.11.2012, nr. de înregistrare în S.C. AEROSTAR S.A. În urma procedurilor specifice din cadrul EMERSON Process Management s.r.l., nr. de înregistrare la vânzător este 1.182 din 07.12.2012. Conform Contractului de achiziție Sistem de monitorizare, acesta va fi livrat în termen de maxim 12 săptămâni de la semnarea contractului.

#### 5.0 Măsuri corective:

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

\* Se vor include și recomandările făcute de echipele de control, din cadrul SMFC, ca urmare a vizitelor la fața locului, care vizează progresul fizic al proiectului

#### Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:

În vederea realizării unei monitorizări coerente se s-au utilizat denumirile echipamentelor din Anexa 13 la Contractul de finanțare și s-au numerotat paginile Raportului Trimestrial de Progres.

La prezentul RTP s-au anexat o copie după anunțul din ziarul Bursa din 21.06.2012, precum și o poză cu panoul temporar instalat.

\* Se va detalia și stadiul de implementare a recomandărilor făcute de echipele de control din cadrul SMFC, ca urmare a vizitelor la fața locului, care vizează progresul fizic al proiectului

#### 5.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului în conformitate cu calendarul activităților prevăzut în Contractul de finanțare:

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.1	Licitație modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B1.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.08.2012	13.09.2012
Activitatea B1.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B1.1.3	Atribuirea contractului	14.09.2012	13.11.2012
Activitatea B1.2	Modernizare linie tehnologică aferentă subcomponentei B1	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B1.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	14.10.2012	13.05.2013

Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.1	Licitație utilaje și echipamente	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B2.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B2.1.3	Atribuirea contractului	14.09.2012	13.11.2012
Activitatea B2.2	Achiziție utilaje și echipamente	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B2.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	14.10.2012	13.05.2012

**Nota: De introdus graficul actualizat al activitatilor planificate aferente perioadei de raportare**

Activitatea Nr.	Activități <u>desfășurate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.1	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B1.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.08.2012	13.09.2012
Activitatea B1.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B1.1.3	Atribuirea contractului	14.09.2012	13.11.2012
Activitatea B1.2	Modernizare linie tehnologică aferente subcomponentei B1	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B1.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	14.10.2012	13.05.2013
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.1	Licitație utilaje și echipamente	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B2.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B2.1.3	Atribuirea contractului	14.09.2012	13.11.2012
Activitatea B2.2	Achiziție utilaje și echipamente	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B2.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	14.10.2012	13.05.2012

**5.2. Rezultatele obținute până în prezent (de introdus contractele de achizitii semnate cu furnizorii):**

1. Rezultat (Obiectul contractului)	2. Date de identificare Contract de achizitie / Valoare (lei)	3. Nr. de contracte semnate în perioada de raportare	4. Nr. contracte semnate pana in prezent (cumulat de la semnarea Contractului de finantare)
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	Contract nr. 953 din 04.09.2012 / 2.395.000 €	0	1
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune	Contract nr. 22.044 din 27.07.2012 / 65.080 €	0	1
Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață [Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)]	Contract nr. 772 din 18.09.2012 / 124.065 €	1	1
Achiziție Cuptor de dehidrogenare	Contract nr.773 din 18.09.2012 / 8.980 €	1	1
Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	Contract nr. 33 din 29.10.2012 / 98.875 €	1	1
Achiziție Sistem de monitorizare	Contract nr. 22.942 din 13.11.2012, 1182 din 07.12.2012 / 11.100 €	1	1



### 5.3. Aspecte legate de mediu (asa cum au fost descrise in Cererea de finantare)

Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea A.2 Achiziție mașini- unelte	Activitatea B1.1 Licitație modernizare Linie tehnologică afereente subcomp. B1	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică afereente subcomp. B1	Activitatea B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	Activitatea B2.1 Licitaie utilaje și echipamente	Activitatea B2.2 Achiziție utilaje și echipamente	Activitatea B2.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2
<p>In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A. conform cerințelor standardelor SR EN ISO 9001:2008, SR EN ISO 14001:2005.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire Modernizare linie tehnologica Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire modernizare linie tehnologică Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>Pentru atingerea acestui obiectiv se va adopta un sistem de management al calității și mediului conform cerințelor standardelor SR EN ISO 9001:2008 și SR EN ISO 14001:2005.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire Modernizare linie tehnologica Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire Modernizare linie tehnologica Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>Pentru atingerea acestui obiectiv se va adopta un sistem de management al calității și mediului conform cerințelor standardelor SR EN ISO 9001:2008 și SR EN ISO 14001:2005.</p>

**5.4. Aspecte privind egalitatea de șanse (respectarea principiului în atribuirea contractului de achiziție; precum și informații cf. Cererii de finanțare)**

În ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.

2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.

3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au fost informați despre procedura de atribuire, documentația de atribuire, oportunitatea de participare la achiziții și la desemnarea rezultatului procedurii.

4. *Proportionalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.

5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.

6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea A.2 Achiziție mașini- unelte	Activitatea B1.1 Licitație modernizare Linie tehnologică aferele subcomp. B1	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferele subcomp. B1	Activitatea B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	Activitatea B2.1 Licitație utilaje și echipamente	Activitatea B2.2 Achiziție utilaje și echipamente	Activitatea B2.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2
Funcționarea managementului de proiect are la bază cele 6 principii mai sus menționate.	Această activitate a respectat cele 6 principii mai sus menționate.	Din cele descrise la pct. 5.0, această activitate a respectat cele 6 principii mai sus menționate.	Din cele descrise la pct. 5.0, această activitate respectă cele 6 principii mai sus menționate.	Din cele descrise la pct. 5.0, această activitate respectă cele 6 principii mai sus menționate.	Din cele descrise la pct. 5.0, această activitate a respectat cele 6 principii mai sus menționate.	Din cele descrise la pct. 5.0, această activitate respectă cele 6 principii mai sus menționate.	Din cele descrise la pct. 5.0, această activitate respectă cele 6 principii mai sus menționate.

### 5.5. Problemele identificate la nivelul proiectului (referitoare la procedura de achiziție, livrarea de echipamente etc.)

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
Activitatea A.2. Achiziție mașini-unelte	Prin adresa 317 din 5 Decembrie 2012, S.C. METALKID 2008 a înștiințat că Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune va fi livrat în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013.	Din acest motiv, conform Contractului de achiziție nr. 22.044 din data de 27.07.2012, pct. 4 Livrarea, S.C. AEROSTAR S.A. va solicita o penalitate de 0,02 % pe zi din prețul produsului întârziat, care se va calcula după 15 zile de la data de livrare, până în momentul livrării produsului.	Menționăm următorul fapt: această întârziere nu duce la depășirea perioadei alocate acestei activități în Contractul de finanțare nr. 229.226 / 14.06.2012, și anume intervalul 14.08.2012 – 13.04.2013.

### 5.6 Modificari identificate pe parcursul implementării proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit în Contractul de finanțare

În urma licitației pentru achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune s-a semnat un contract în valoare de 65.080 € (fără T.V.A.) față de 50.000 € (fără T.V.A.) cât a fost preconizat în Cererea de finanțare.

În urma licitației pentru achiziție Cuptor de dehidrogenare s-a semnat un contract în valoare de 8.980 € (fără T.V.A.) față de 18.000 € (fără T.V.A.) când a fost elaborată Cererea de finanțare.

În urma licitației pentru Modernizare linie tehnologică – Tratamente Termice s-a semnat un contract de achiziție lucrări la o valoare de 98.875 € (fără T.V.A.) față de 150.000 € (fără T.V.A.) cât s-a estimat în Cererea de finanțare.

În urma achiziției directe a Sistemului de monitorizare s-a semnat un contract de achiziție în valoare de 11.100 €, față de 4.600 €

5.6.1. Modificări solicitate (condiționate de aprobarea AM; Notificari privind specificatiile tehnice, modificarea calendarului de implementare, graficului de rambursare etc.)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Modificarea sumelor aferente celor 4 cereri de rambursare și a graficului cererilor de rambursare nr. 2 și 3.	Prin adresa nr. 234.488 din 26.11.2012, Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. a comunicat acordul pentru modificarea sumelor aferente celor 4 cereri de rambursare, precum și a datelor de depunere pentru cererile de rambursare nr. 2 și 3.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. În urma activității de licitație publică pentru componenta B de proiect – „Procese speciale – Tratarea și acoperirea metalelor” s-au obținut termene de livrare mai scurte cu aproximativ 4 luni față de termenele estimate în Contractul de finanțare.</li> <li>2. În urma activității de Licitație achiziție mașini-unelte pentru Componenta A de proiect – „Prelucrări mecanice” s-a obținut o valoare de achiziție pentru Centrele de prelucrare CNC (2 buc.) de 1.197.500 €/buc. față de valoarea estimată inițial de 1.900.000 €/buc.</li> </ol>

**5.7. Specificații stadiul achizițiilor conform calendarului stabilit în Contractul de finanțare / Notificari ulterioare semnării CF**

<b>Nr. contract</b>	<b>Obiectul contractului</b>	<b>Valoare contract (Lei/ buc.)</b>	<b>Procedura de achiziție aplicată</b>	<b>Data estimată pentru începerea procedurii</b>	<b>Data estimată pentru finalizarea procedurii</b>	<b>Stadiul achiziției publice</b>
22.044 / 27.07.2012	Achiziționare Echipament de prelucrare prin electroeroziune	65.080 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
953 / 04.09.2012	Achiziționarea a două Centre de prelucrare CNC	1.197.500 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
772 / 18.09.2012	Achiziționare Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață	124.065 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
773 / 18.09.2012	Achiziționare Cuptor de dehidrogenare	8.980 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
33 / 29.10.2012	Achiziționare lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	98.875 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
22.942 / 13.12.2012 1182 / 07.12.2012	Achiziție Sistem de monitorizare	11.100 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Atribuire directă	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare

**6. Indicatori:****Indicatori de proiect conform Contractului de finantare:**

Indicator  (1)	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută în perioada de referință		Valoarea indicatorului obținută până în prezent	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)	UM (6)	Cantitate (7)
Active tangibile/intangibile achizitionate prin proiect – <b>puse in functiune</b>	Buc.	16	Buc.	0	Buc.	0
Suprafata de productie modernizata / construita prin proiect	-	-	-	-	-	-

**7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?**Da Nu **8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile desfășurate / previzionate și rezultatele previzionate pentru următoarea perioadă de raportare.**

Nr. crt.	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare) conform Contractului de finantare	Rezultate previzionate
	Managementul proiectului 14.06.2012-13.06.2012	Managementul proiectului 14.12-2012-13.06.2012	Gestionarea optimă a activităților proiectului
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
	Licitație mașini-unelte 14.06.2012-13.09.2012	-	
	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire 14.06.2012-13.07.2012	-	
	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.06.2012-13.09.2012	-	
	Achiziție mașini-unelte 14.08.2012-13.05.2014	Achiziție mașini-unelte 14.12.2012-13.05.2014	In luna Mai 2013 se va livra primul Centru de prelucrare CNC, iar cel de-al doilea în luna Martie 2014 cea de-a doua. Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune se va livra în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013.

Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
	Licitație modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1 14.08.2012-13.11.2012	-	
	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire 14.08.2012-13.09.2012	-	
	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.08.2012-13.11.2012	-	
	Atribuirea contractului 14.09.2012-13.11.2012		
	Modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1 14.10.2012-13.06.2013	Modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1 14.12.2012-13.06.2013	Se vor derula lucrările de modernizare a liniei tehnologice Tratamente termice.
	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1 14.10.2012-13.05.2013	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1 14.12.2012-13.05.2013	Se va amenaja spațiul pentru amplasarea utilajelor / echipamentelor precum și reabilitarea utilajelor / echipamentelor vizate.
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
	Licitație modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1 14.08.2012-13.11.2012		
	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire 14.08.2012-13.09.2012	-	
	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.08.2012-13.11.2012	-	
	Atribuirea contractului 14.09.2012-13.11.2012	-	
	Achiziție utilaje și echipamente 14.10.2012-13.05.2013	Achiziție utilaje și echipamente 14.12.2012-13.05.2013	Se vor achiziționa utilaje și echipamente.
	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2 14.10.2012-13.05.2013	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2 14.12.2012-13.05.2013	Se va amenaja spațiul pentru amplasarea utilajelor.

**9. Parti fizice distincte: Trebuie completat numai in cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte**

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		$\% = \frac{(7)}{(5)} * 100$
	Cantitate (2)	Suma (Lei)(3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1							
Parte fizica n							
Total							

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus